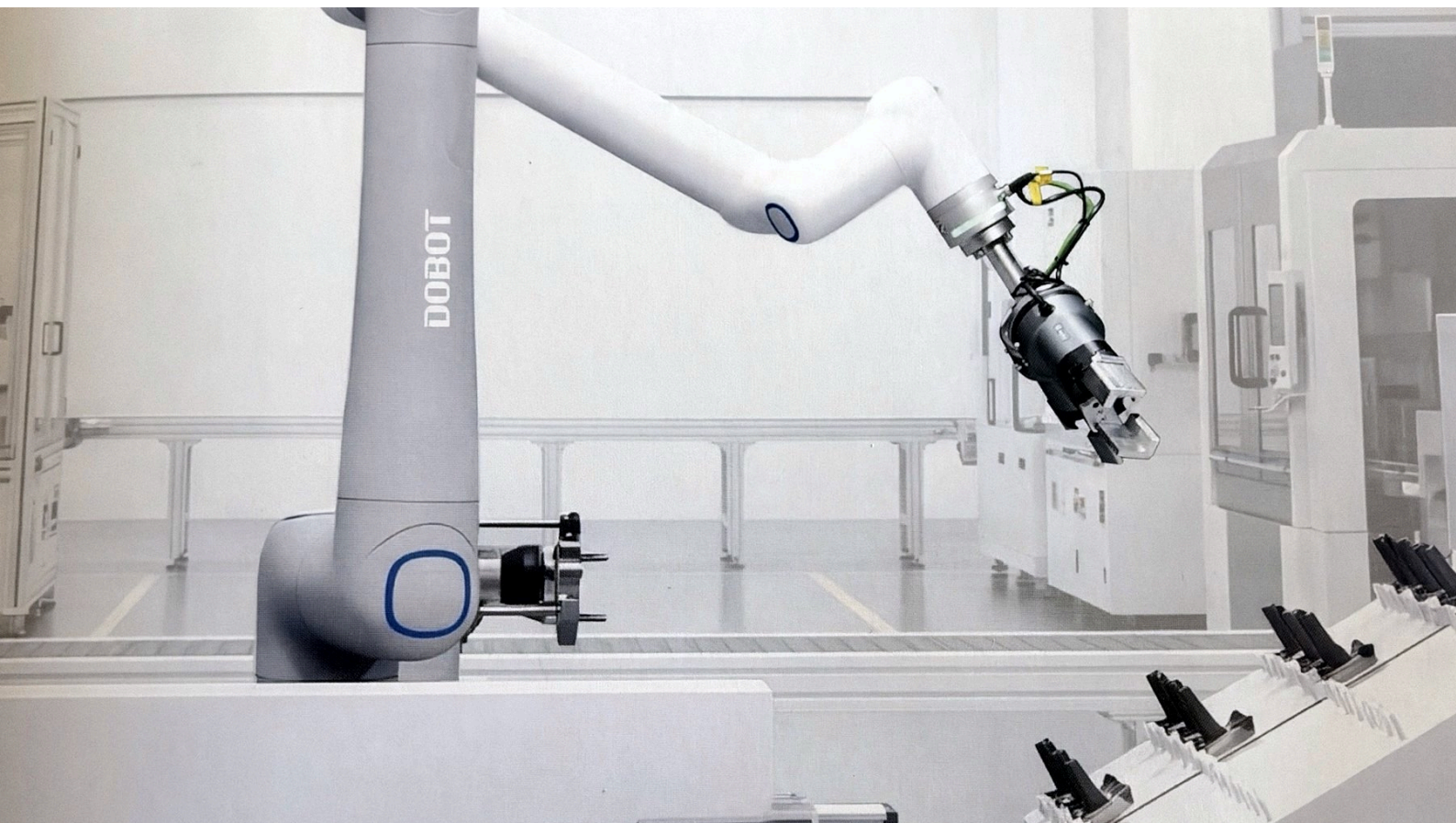


INDUSTRIE-COBOTS · CRH-SERIE

DOBOT CRH

Hochleistungs-Cobots für anspruchsvolle Fertigungslinien

CR7HT und CR12HT verbinden hohe Taktraten und Präzision mit Sicherheit, einfacher Inbetriebnahme und langfristiger Zuverlässigkeit.



7 / 12 kg

MAX. TRAGLAST
(CR7HT / CR12HT)

450 °/s

MAX. GESCHWINDIGKEIT J6

7 m/s

MOMENTANE TCP-
GESCHWINDIGKEIT¹

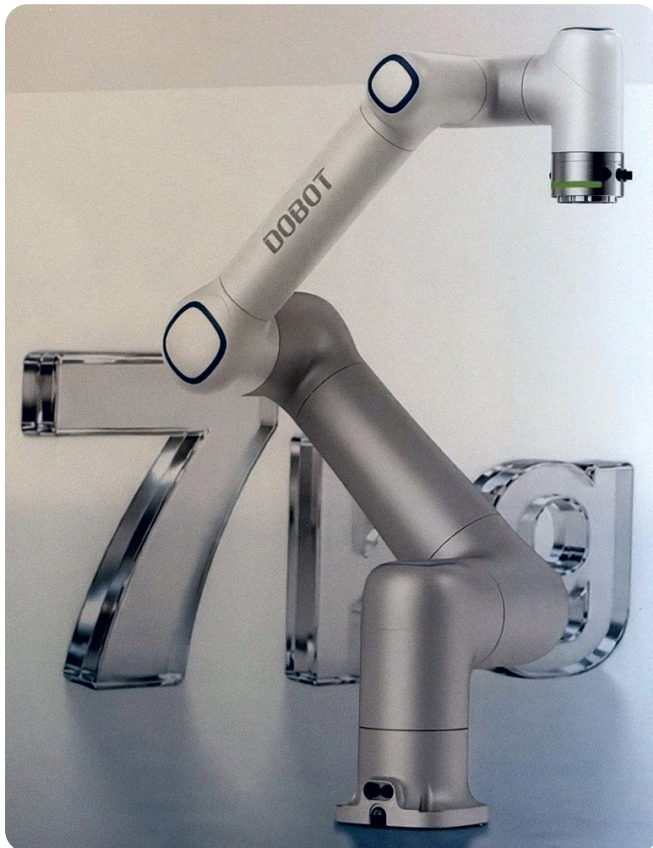
IP65

SCHUTZART ROBOTERARM

KOLLABORATIVE ROBOTIK NEU GEDACHT

Hohe Taktraten, präzise Prozesse

Hohe Taktraten, Präzisionsaufgaben, komplexe Prozesse und das Zusammenspiel mehrerer Geräte verlangen von einem Cobot mehr als reine Bewegung: Geschwindigkeit, Genauigkeit, Sicherheit, einfache Inbetriebnahme und dauerhafte Zuverlässigkeit.



CR7HT

7 kg Traglast · 900 mm Reichweite · $\pm 0,02$ mm
Wiederholgenauigkeit



CR12HT

12 kg Traglast · 1.350 mm Reichweite · $\pm 0,03$ mm
Wiederholgenauigkeit

Entwickelt für reale Anforderungen der Industrie

Im Mittelpunkt der CRH-Serie stehen Sicherheit und langfristige Zuverlässigkeit. Ein neues Produktdesign und erweiterte Funktionen zielen auf die Anforderungen der High-End-Fertigung an Sicherheit, Normkonformität und Lebensdauer – für komplexere industrielle Anwendungen.

Hohe Geschwindigkeit

Sicherheit

Einfache Inbetriebnahme

Langfristige Zuverlässigkeit

PRODUKTIVITÄT OHNE KOMPROMISSE

Kürzere Taktzeiten

Mit bis zu 450 °/s an der Handachse J6 und einer momentanen TCP-Geschwindigkeit von 7 m/s verkürzt die CRH-Serie laut Hersteller die Taktzeiten an der Einzelstation und kann so die Produktionskapazität erhöhen.

MAX. GESCHW. J6

450 °/s

TCP, MOMENTAN

7 m/s

HYPERMOVE

Tempo mit weniger Vibration

Die intelligente Bewegungsoptimierung passt Beschleunigung und Verzögerung an – für ruhigere Bahnen, weniger Vibration und mechanische Belastung sowie kürzere Einrichtzeit. Gebremst wird nur, wo es nötig ist.

STABIL BEI HOHEM TEMPO

Schnelle Regelung, hohe Störfestigkeit

Laut Hersteller sorgen eine Echtzeit-Regelung mit 1.000 Hz, ein vibrationsfestes Roboterdesign und Algorithmen zur Schwingungsunterdrückung für schnellere Kommunikation und höhere Störfestigkeit.



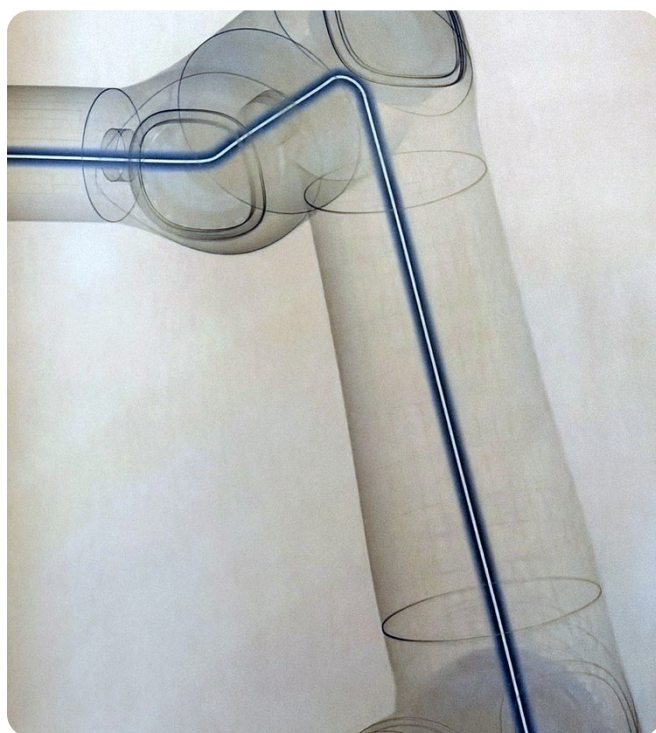
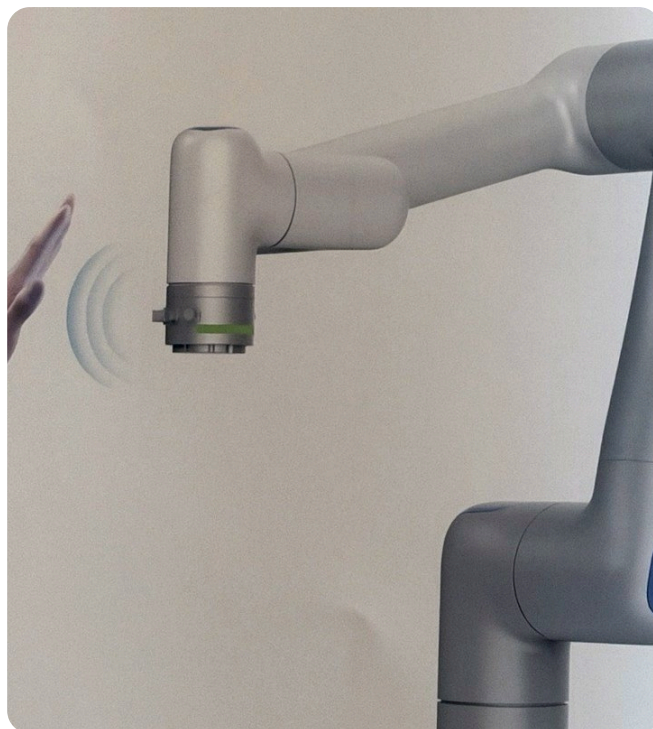
DREHMOMENTSSENSOREN IN JEDEM GELENK

Sicherheit in jedem Gelenk

Integrierte Drehmomentsensoren (Genauigkeit 0,1 % v. E.) in allen Gelenken. Laut Hersteller ermöglicht die CRH-Serie eine um 20 % höhere sichere Kollisionsgeschwindigkeit und senkt so das Risiko für Personen und Anlagen.

- Laut Hersteller konform zu ISO 13849
- Über 30 konfigurierbare Sicherheitsfunktionen für komplexe Mensch-Roboter-Kollaboration
- Laut Hersteller TÜV-zertifiziert

Kollaborativer Betrieb immer nach anwendungsbezogener Risikobeurteilung.



INTERNE LEITUNGSFÜHRUNG

Leistung, die man sieht. Technik, der man vertraut.

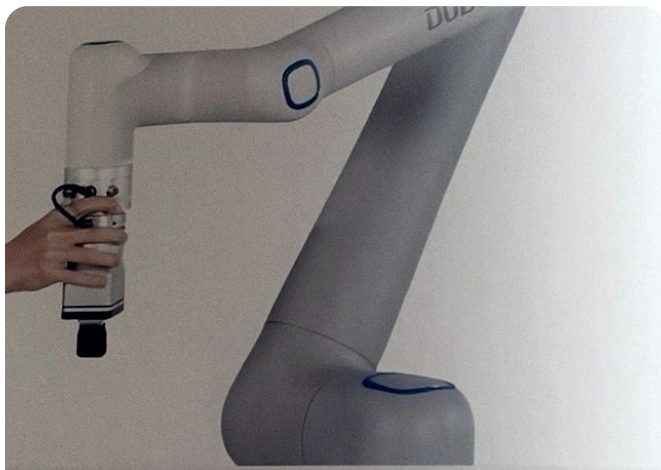
Energie, I/O und Gigabit-Ethernet verlaufen im Inneren des Arms – weniger Störeinflüsse, weniger Platzbedarf, flexiblere Leitungsführung und einfachere Integration.

- Versorgung über die interne Leitungsführung: 24/48 V, 2,5 A Mittelwert
- Gigabit-Ethernet oder 8-polige I/O



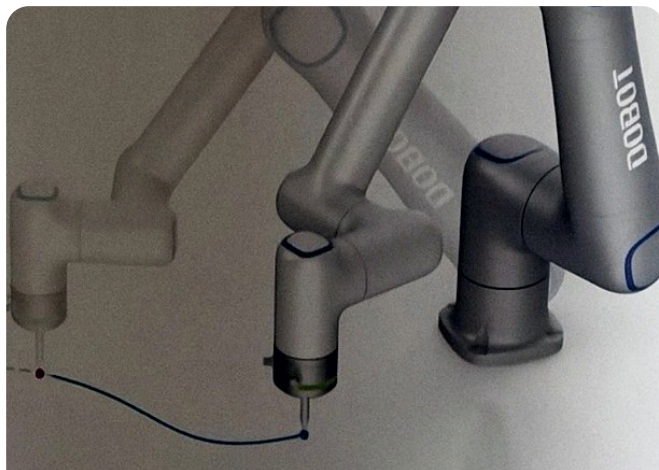
SCHNELLER PRODUKTIV

Einfach einrichten, sicher betreiben



Per Hand teachen

Positionen und Bahnen schnell per Handführung festlegen – ohne aufwendige Programmierung.



Bahn fortsetzen statt Nacharbeit

Bahnwiederaufnahme, Behandlung von Programmunterbrechungen und Positionsabweichungen reduzieren manuelle Eingriffe und wiederholte Fehlersuche.



Anwendungen erweitern

Synchronisation mit Linearachsen und Positionierern – für Großteilmontage, Mehrwinkelbearbeitung und andere komplexe Prozesse, ohne den Roboter zu tauschen.



Kollisionen vorab erkennen

Endeffektor-Geometrie hinterlegen und Eigenkollisionen prüfen. Konflikte zwischen Werkzeug, Werkstück und Roboter werden vor dem Kontakt gemeldet – bei Inbetriebnahme und Betrieb.

DOBOTSTUDIO PRO

Komplexität in der Software, einfache Bedienung

Von Entwicklung und Fehlersuche bis zu Inbetriebnahme und Übertragung auf weitere Linien: grafische Programmierung, Code-Entwicklung, Simulation und Entwickler-Ressourcen auf einer Plattform. Laut Hersteller gelingt der Einstieg ohne Vorkenntnisse in nur einer Stunde.

- Für Windows, iOS und Android
- Auf PC, Tablet und Teach-Pendant
- Offline-Programmierung und Simulation
- Projektkonfigurationen per Klick bündeln – laut Hersteller verkürzt sich die Fehlersuche bei der Inbetriebnahme von Tagen auf Stunden



Anwendungsbeispiele

Automotive-Komponenten

- Klebstoffauftrag
- Verschrauben
- Komponentenmontage
- Visuelle Prüfung

Unterhaltungselektronik

- Materialhandling und Maschinenbeschickung
- Präzisionsmontage
- Visuelle Prüfung

Batterie & Energie

- Visuelle Prüfung von Komponenten
- Handling von Batteriezellen
- Klebstoffauftrag an Batteriemodulen

Biopharmazie

- Handling von Petrischalen
- Unterstützung an Abfülllinien
- Automatisierte Prüfung

MS-ELECTRONICS · IHR DOBOT-PARTNER

Vom Roboter zur fertigen Anlage

Wir integrieren den DOBOT CRH in Ihre Produktion – aus einer Hand:

- Projektierung und Auslegung der Roboterzelle
- Greifer und Endeffektoren
- Schaltschrankbau und SPS-Programmierung
- Montage, Inbetriebnahme und CE-Dokumentation

Sprechen Sie uns an – wir prüfen Ihre Anwendung.

MS-ELECTRONICS GMBH

Büdinger Straße 7
D-57647 Nistertal

TELEFON

+49 2661 9800-40

E-MAIL · WEB

info@ms-electronics.de
www.ms-electronics.de

Technische Daten

Roboterarm

Merkmal	CR7HT	CR12HT
Max. Traglast	7 kg	12 kg
Reichweite	900 mm	1.350 mm
Wiederholgenauigkeit	±0,02 mm	±0,03 mm
Gewicht Roboter	22,4 kg	34 kg
Genauigkeit Drehmomentsensor	0,1 % v. E.	0,1 % v. E.
Achsbereich	J1/J2: ±360° · J3: ±163° J4/J5/J6: ±360°	J1/J2: ±360° · J3: ±163° J4/J5/J6: ±360°
Max. Achsgeschwindigkeit	J1/J2/J3: 230 °/s · J4/J5: 300 °/s J6: 450 °/s	J1/J2/J3: 230 °/s · J4/J5: 300 °/s J6: 450 °/s
Tool-I/O-Versorgung	0/12/24 V; 2 A Mittelwert, 3 A max.	0/12/24 V; 2 A Mittelwert, 3 A max.
Tool-I/O DI/DO/AI	2 Kanäle	2 Kanäle
Tool-I/O RS-485	1 Kanal	1 Kanal
Schutzart	IP65	IP65
Betriebstemperatur	0–50 °C	0–50 °C
Kabellänge Roboter-Steuerung	5 m	5 m

Steuerung CC362

Merkmal	CC362
Abmessungen	275 × 160 × 365 mm
Gewicht	8,6 kg
Eingangsspannung	einphasig 100–240 V AC, 50/60 Hz
I/O-Versorgung	24 V, max. 3 A; max. 0,5 A je Kanal
Allgemeine I/O	DI: 24 (NPN oder PNP) · DO: 24 (NPN oder PNP) AI: 2, AO: 2 (Spannungs-/Strommodus, 0–10 V, 4–20 mA)
Sichere I/O	SI: 16 · SO: 16
Fern-Ein/Aus	Ja
Ethernet	2 Ports: TCP/IP, Modbus TCP, EtherNet/IP, PROFINET
USB	2 Ports: WLAN-Stick, Datei-Import/-Export
RS-485	1 Port: RS-485 und Modbus RTU
Encoder	1 Port: ABZ-Inkrementalgeber
Schutzart	IP20 (optional IP54)

Auszug: Alle technischen Daten sind Herstellerangaben von DOBOT (Produktbroschüre DOBOT CRH), Stand Oktober 2026; vollständige Daten auf Anfrage. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen können vom Lieferumfang abweichen.